



# **UNIVERSIDAD DE LOS LLANOS**

## **“La Universidad de cara a la sociedad”**

### **BOLETIN DE PRENSA 19**

#### **ESTE 17 DE MAYO, UNILLANOS REALIZARÁ LA CUARTA AUDIENCIA PÚBLICA DE RENDICIÓN DE CUENTAS VIGENCIA 2011.**

En el auditorio Jaime Garzón de la sede San Antonio, la Universidad de los Llanos realizará este 17 de Mayo, la CUARTA AUDIENCIA PÚBLICA DE RENDICIÓN DE CUENTAS, vigencia 2011.

OSCAR DOMÍNGUEZ GONZÁLEZ, Rector de UNILLANOS convocó a la comunidad universitaria, a la Ciudadanía en general, a los órganos de control, veedurías y administradores de los entes territoriales al evento, con el propósito que conozcan de primera mano la gestión realiza en la Institución.

Indicó que la rendición de cuentas tiene como objetivos, facilitar el ejercicio de control social a la gestión de la entidad, contribuir a los principios de transparencia, fomentar la interlocución entre funcionarios de UNILLANOS Y la ciudadanía, y la focalización del gasto público basado en la retroalimentación recibida del público.

**Fernando Urrego Lozano**  
**Asesor de Prensa**  
**Mayo 3 de 2012**

